

## ALLEGATO 1

Autoclave di sterilizzazione a vapore saturo – modello De Lama DLOV 35-12 2S:

- Camera, porte ed intercapedine dell'autoclave costruite interamente in acciaio inossidabile AISI 316L, con l'ausilio di macchine utensili automatiche per il taglio, la punzonatura e la saldatura (robot antropomorfo), in grado di garantire una notevole durata attesa dell'impianto e una distribuzione omogenea delle forze e delle pressioni.
- Doppia parete estesa su circa il 90% della superficie della camera.
- Isolamento totale con effetto barriera (bioseal), in grado di impedire ogni contaminazione incrociata tra zona di carico (non sterile) e zona di scarico (sterile).
- Guarnizione porte assicurata tramite spinta operata da aria compressa posteriormente alla guarnizione stessa e ritirata tramite vuoto creato per effetto Venturi.
- Intercapedine utile al raffreddamento del carico (tramite circolazione d'acqua).
- Circuito idraulico in acciaio inossidabile AISI 316L
- Sistema di gestione e controllo aventi le seguenti caratteristiche principali:  
struttura PC industriale + PLC / sistema operativo Windows 7 Professional® / possibilità di sostituzione del PC con uno qualsiasi reperibile sul mercato / sistema di controllo che può essere facilmente connesso a rete LAN del Cliente senza passare da PC esterni e S/W dedicati per la stampa in remoto e back-up dati / possibilità di scaricare i report di ogni ciclo, già disponibili in formato .pdf, su memoria esterna rimovibile (SD card o chiavetta USB).
- Facile reperibilità sul mercato di ogni pezzo di ricambio e loro tracciabilità con opportuna codifica quale nome fornitore e codice sub-fornitore (es. valvole, tri-clamp, guarnizioni, etc.).
- Durata ciclo di sterilizzazione per gabbie tipo Tecniplast GM500, con o senza lettiera, di circa 90 minuti, a condizione che siano rispettate le caratteristiche necessarie dei fluidi di processo (aria compressa, acqua demineralizzata, acqua addolcita).