

ALLEGATO 1

CARATTERISTICHE TECNICO – FUNZIONALI

Piattaforma robotica di Liquid Handling automatizzata per la preparazione delle librerie NGS

L'automazione del processo deve consentire la preparazione delle librerie garantendo la riproducibilità, tracciabilità e sicurezza, mentre si lavora con produttività elevata o con piccoli lotti di campioni.

Sistema dotato di chiusura integrale.

Piano di lavoro in grado di alloggiare simultaneamente almeno 45 posizioni piastra.

Il sistema deve essere dotato di testa a 96 ed 8 canali di pipettamento indipendenti con spaziatura variabile ed asimmetrica tra di essi ed alloggiati tutti sul medesimo braccio. Sia i canali che la testa devono essere con tecnologia di dispensazione ad "Air Displacement" senza liquidi di sistema.

Range di lavoro dei canali indipendenti e della testa, da 1 µl a 1000 µl in un'unica operazione di aspirazione e dispensazione.

Sistema di movimentazione delle micropiastre all'interno del piano di lavoro dello strumento.

Sistema di rivelazione del livello di campioni e reagenti con metodo combinato (capacitivo e pressometrico).

La piattaforma deve essere di lampade UV per la sterilizzazione del piano di lavoro.